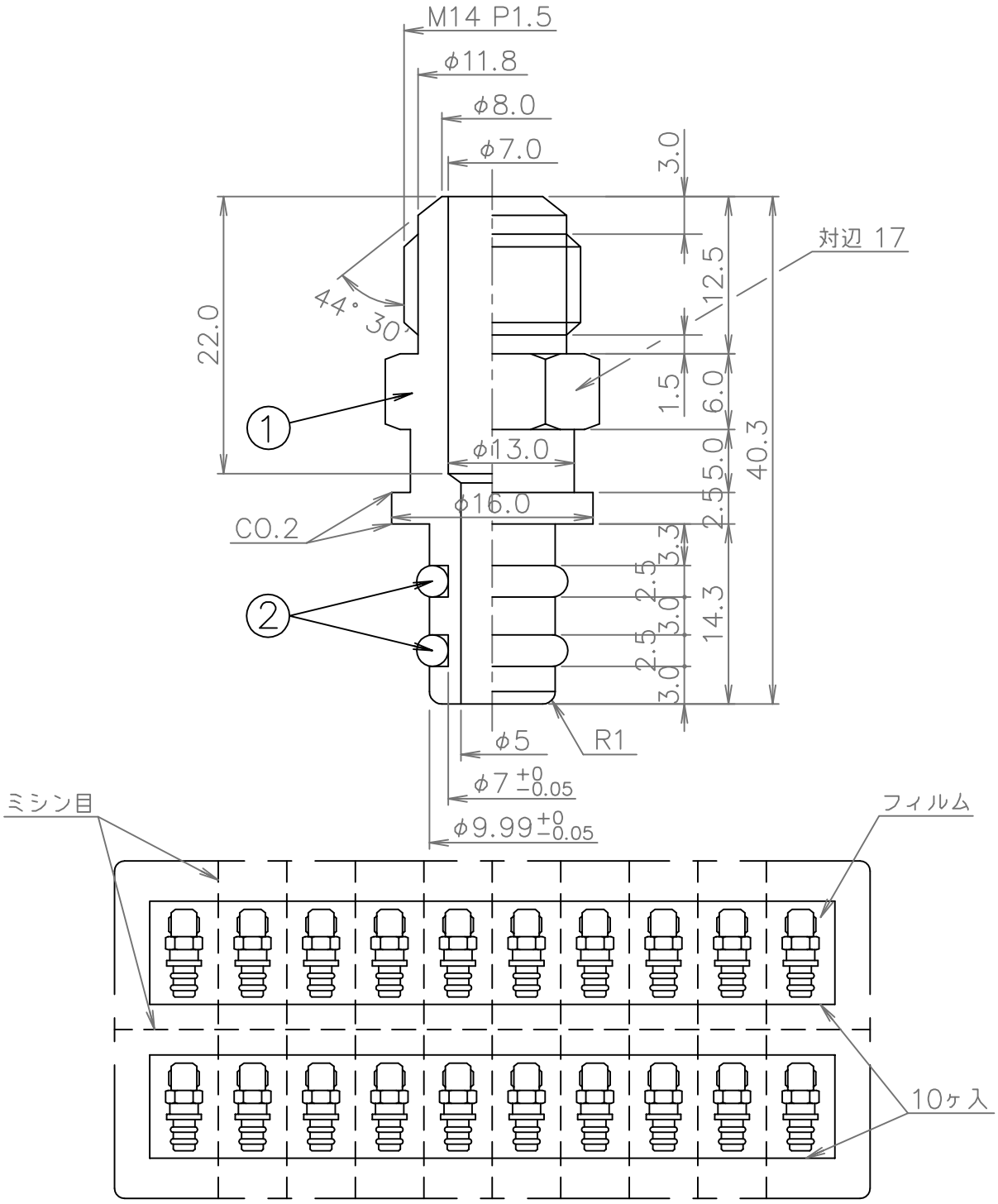

計 20ヶ入パック

注）1.特に指示のない部分の寸法公差は、中級とする。
2.Oリング溝印の寸法は、JIS B2406に従う。
3.Oリングには、潤滑油HIVAC−Gを塗布する。

部番	名称	個数	材質	備考
②	Oリング P−7	2	バイトン	ダイエルG701
①	CHテストアダプター	1	耐脱亜鉛黄銅	

尺度	NONE	承認		担当		製図	向中野	日付	00.09.21

図名 U−CHテストアダプター

東京ガス株式会社

三菱化学産資株式会社

0012104B