



機械加工普通公差				*****		*****		三角法
1 ≤ 6	±0.1			材 質		処 理 他		
6 < 18	±0.2							
18 < 50	±0.3					太田	太田	1997/09/04
50 < 120	±0.4							1/1
120 < 250	±0.5					承認	検 閲	設 計
250 < 500	±0.6							作 成
500 < 1000	±0.7							作 成 日
		J-190 発行・新設	1997/09/09	太田	名	ヘッダー(6P)		1/1
		記号通知番号	訂正理由	年月日	担当	ZヘッダーCH-6SA		1/1

東京ガス株式会社

エヌシー工業株式会社