


- 注) 1.特に指示のない部分の寸法公差は、中級とする。
 2. Oリング溝印の寸法は、JIS B2406に従う。
 3. Oリングには、潤滑油HIVAC-Gを塗布する。

②	Oリング P-7	2	バイトン	ダイエルG701
①	CHジョイント10B	1	耐脱亜鉛黄銅	
部番	名称	個数	材質	備考
尺度	NONE	承認	担当	製図 向中野 日付 00.09.21
図名	U-CHジョイント10B			
東京ガス株式会社				
 三菱化学産資株式会社				